

# HILT

ELEVACIÓN

## CARRETILLAS ELÉCTRICAS

RENDIMIENTO ELÉCTRICO, POTENCIA QUE IMPULSA TU NEGOCIO

MODELOS CPD-15 A CPD-50



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA



**CPD-15**  
1500 kg  
Eléctrica



**CPD-20**  
2000 kg  
Eléctrica



**CPD-25**  
2500 kg  
Eléctrica



**CPD-30**  
3000 kg  
Eléctrica



**CPD-40**  
4000 kg  
Eléctrica



**CPD-50**  
5000 kg  
Eléctrica



**CERO EMISIONES**  
**MÁXIMA EFICIENCIA**

ENERGÍA LIMPIA PARA UN  
FUTURO SOSTENIBLE



HILT ELEVACIÓN | ELECTRIC POWER. MAXIMUM PERFORMANCE.



TECNOLOGÍA ELÉCTRICA  
PARA UN MUNDO MEJOR

02

# NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS



## > CARRETILLAS ELÉCTRICAS

Las carretillas eléctricas no generan emisiones durante su funcionamiento, lo que las convierte en la solución ideal para almacenes, centros logísticos, cámaras frigoríficas e instalaciones interiores donde se requiere un entorno de trabajo limpio y eficiente.



## > APILADORES ELÉCTRICOS

Los apiladores eléctricos son una alternativa práctica para la manipulación y elevación de mercancías en espacios reducidos. Su manejo sencillo permite mejorar la productividad y reducir el esfuerzo operativo diario.

## > CARRETILLAS DIÉSEL

Las carretillas diésel están diseñadas para trabajos intensivos en exteriores. Ofrecen una elevada capacidad de carga, gran autonomía y un excelente rendimiento en entornos industriales exigentes.



## > TRANSPALETAS

Las transpaletas son equipos esenciales para el movimiento de palets en almacenes, centros de distribución y áreas de producción. Destacan por su robustez, facilidad de uso y gran maniobrabilidad.



## > PLATAFORMAS ELEVADORAS

Las plataformas elevadoras permiten realizar trabajos en altura de forma segura y eficiente. Son ideales para tareas de mantenimiento, instalaciones, logística y construcción, reduciendo tiempos y aumentando la seguridad.



## > MINI EXCAVADORAS

Las mini excavadoras desempeñan un papel fundamental en proyectos de construcción, obra civil, jardinería e instalaciones. Su tamaño compacto permite trabajar en espacios reducidos manteniendo una gran capacidad de excavación.



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA



03

# CARRETILLAS ELÉCTRICAS

EQUIPOS ELÉCTRICOS PARA ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE



ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE



**CPD-15**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-20**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-25**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-30**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-35**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-40**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-50**

CARRETILLA ELÉCTRICA



**CPD-70**

CARRETILLA ELÉCTRICA



HILT ELEVACIÓN | STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-15

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT

COLOR AELEGIR

ISO 9001



NIVEL 4



Uñas de horquilla forjadas y reforzadas



Marco de protección reforzado



Cilindro hidráulico de alta calidad



Sistema de control ergonómico



Asiento Toyota (opcional)



Luz trasera de seguridad LED

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-15
Capacidad de carga / Lifting weight	1500 kg
Longitud total / Total length	2300 mm
Ancho total / Total width	1200 mm
Altura total / Total height	2150 mm
Peso del vehículo / Vehicle weight	2300 kg
Altura de elevación / Lifting height	3000 mm
Motor de tracción / Travel motor	5 kW
Motor hidráulico / Hydraulic motor	5 kW
Voltaje / Voltage	60V (personalizable)
Batería / Battery	60V 120Ah*5 (personalizable)
Cargador / Charger	220V
Eje delantero / Front axle	Eje delantero de fundición suspendido 180
Neumáticos / Tire	Delanteros 650-10 / Traseros 500-8

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

1. El vehículo tiene un diseño compacto, radio de giro reducido y puede trabajar en pasillos estrechos.
2. Peso ligero, ahorro de energía y alta eficiencia, y el sistema de control es flexible, fiable y seguro.
3. Neumáticos sólidos estándar, mayor capacidad de carga, vida útil y bajo coste de mantenimiento.
4. Baterías de litio como fuente de alimentación, energía limpia, sin contaminación, cumpliendo los requisitos de protección ambiental nacionales.
5. Equipado con un avanzado sistema de regeneración de energía, ahorro de energía y alta eficiencia, y gran autonomía.



HILT ELEVACIÓN | STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-20

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT

COLOR A ELEGIR

ISO 9001

CE

SGS

TUV

DECC

NIVEL 4



Neumáticos reforzados



Sistema de control ergonómico



Mástil reforzado



Cilindro hidráulico de alta calidad



Cadena de elevación reforzada



Tejadillo de protección de alta resistencia

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-20
Capacidad de carga / Lifting weight	2000 kg
Longitud total / Total length	2500 mm
Anchura total / Total width	1200 mm
Altura total / Total height	2150 mm
Peso del vehículo / Vehicle weight	2800 kg
Altura de elevación / Lifting height	3000 mm
Motor de tracción / Travel motor	7,5 kW
Motor hidráulico / Hydraulic motor	7,5 kW
Voltaje / Voltage	60V (personalizable)
Batería / Battery	60V 120Ah*5 (personalizable)
Cargador / Charger	220V
Eje delantero / Front axle	Fundición suspendida 180
Neumáticos / Tire	Delanteros 650-10 / Traseros 500-8

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

1. El vehículo tiene un diseño compacto y excelente maniobrabilidad para trabajar en pasillos estrechos.
2. Sistema eléctrico de alta eficiencia que reduce costes operativos.
3. Chasis robusto y componentes reforzados para aplicaciones industriales exigentes.
4. Batería de litio de larga duración con carga rápida.
5. Bajo mantenimiento y alta fiabilidad operativa.



HILTI ELEVACIÓN

STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-25

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT



COLOR A ELEGIR

ISO 9001

CE

SGS

TUV

STPA

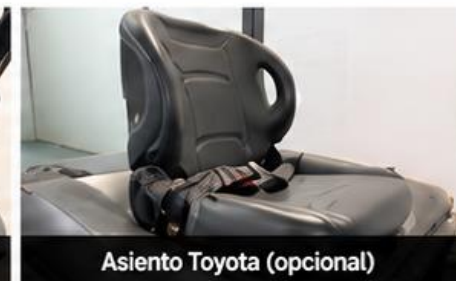
NIVEL 4



Mástil reforzado



Sistema de control ergonómico



Asiento Toyota (opcional)



Cadena de elevación reforzada



Neumáticos sólidos a prueba de explosiones



Tejadillo de protección de alta resistencia

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-25
Capacidad de carga / Lifting weight	2500 kg
Longitud total / Total length	2600 mm
Anchura total / Total width	1200 mm
Altura total / Total height	2150 mm
Peso del vehículo / Vehicle weight	3200 kg
Altura de elevación / Lifting height	3000 mm
Motor de tracción / Travel motor	7,5 kW
Motor hidráulico / Hydraulic motor	7,5 kW
Voltaje / Voltage	60V (personalizable)
Batería / Battery	60V 140Ah*10 (personalizable)
Cargador / Charger	220V
Eje delantero / Front axle	220 suspended cast steel front axle
Neumáticos / Tire	Delanteros 650-10 / Traseros 500-8

VENTAJAS DEL PRODUCTO
<ol style="list-style-type: none"><li>1. El vehículo tiene un diseño compacto, radio de giro reducido y puede trabajar en pasillos estrechos.</li><li>2. Peso ligero, ahorro de energía y alta eficiencia, y el sistema de control mecánico es flexible, fiable y seguro.</li><li>3. Neumáticos sólidos estándar, mayor capacidad de carga, vida útil prolongada y bajo coste de mantenimiento.</li><li>4. Baterías de litio como fuente de alimentación, energía limpia, sin contaminación, cumpliendo los requisitos de protección ambiental nacionales.</li><li>5. Equipado con un avanzado sistema de regeneración de energía, ahorro de energía y alta eficiencia, y gran autonomía.</li></ol>



HILT ELEVACIÓN

STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-30

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT

COLOR A ELEGIR



9001



NIVEL 4



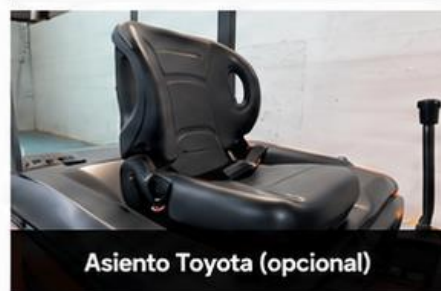
Mástil reforzado



Sistema de control ergonómico



Neumáticos sólidos a prueba de explosiones



Asiento Toyota (opcional)



Cadena de elevación reforzada



Tejadillo de protección de alta resistencia

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-30
Capacidad de carga / Lifting weight	3000 kg
Longitud total / Total length	2700 mm
Anchura total / Total width	1200 mm
Altura total / Total height	2150 mm
Peso del vehículo / Vehicle weight	3700 kg
Altura de elevación / Lifting height	3000 mm
Motor de tracción / Travel motor	10 kW
Motor hidráulico / Hydraulic motor	10 kW
Voltaje / Voltage	60V (personalizable)
Batería / Battery	60V 140Ah*10 (personalizable)
Cargador / Charger	220V
Eje delantero / Front axle	265 suspended cast steel front axle
Neumáticos / Tire	Delanteros 650-10 / Traseros 500-8

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

1. El vehículo tiene un diseño compacto, radio de giro reducido y puede trabajar en pasillos estrechos.
2. Peso ligero, ahorro de energía y alta eficiencia, y el sistema de control mecánico es flexible, fiable y seguro.
3. Neumáticos sólidos estándar, mayor capacidad de carga, vida útil prolongada y bajo coste de mantenimiento.
4. Baterías de litio como fuente de alimentación, energía limpia, sin contaminación, cumpliendo los requisitos de protección ambiental nacionales.
5. Equipado con un avanzado sistema de regeneración de energía, ahorro de energía y alta eficiencia, y gran autonomía.



HILT ELEVACIÓN

STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-35

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT

COLOR A ELEGIR

ISO 9001



NIVEL 4



Mástil reforzado



Cilindro hidráulico



Cadena de elevación reforzada



Uñas de horquilla



Neumáticos sólidos a prueba de explosiones



Asiento Toyota (opcional)

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-35
Capacidad de carga / Lifting weight	3000 kg
Longitud total (con horquillas) / Total Length (With Forks)	3970 mm
Longitud total (sin horquillas) / Total Length (Without Forks)	2750 mm
Anchura total / Total width	1200 mm
Peso del vehículo / Vehicle weight	4200 kg
Capacidad de elevación / Lifting Capacity	3500 kg
Altura total / Total Height	2130 mm
Longitud de horquilla / Fork Length	1070 mm
Motor de elevación / Lifting Motor	13 kW
Motor de tracción / Walking Motor	13 kW
Radio de giro mínimo / Min Turning Radius	2050 mm
Capacidad de batería / Battery Capacity	72V 200Ah
Tipo de neumáticos / Tire Type	Neumáticos sólidos

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

1. El vehículo tiene un diseño compacto y radio de giro reducido, y puede trabajar en pasillos estrechos.
2. Peso ligero, ahorro de energía y conveniente, y el sistema de control mecánico es flexible, fiable y seguro.
3. Equipado con neumáticos sólidos estándar, con mayor capacidad de carga, vida útil prolongada y bajos costes de mantenimiento.
4. Equipado con un avanzado sistema de regeneración de energía, que ahorra energía y es eficiente, y tiene una gran resistencia.



HILT ELEVACIÓN

STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-40

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT

COLOR A ELEGIR



9001



NIVEL 4



Batería



Cilindro hidráulico



Neumáticos sólidos a prueba de explosiones



Uñas de horquilla



Mástil reforzado



Eje de servicio pesado

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-40
Capacidad de carga / Lifting weight	3000 kg
Longitud total (con horquillas) / Total Length (With Forks)	3920 mm
Longitud total (sin horquillas) / Total Length (Without Forks)	2800 mm
Anchura total / Total width	1200 mm
Peso del vehículo / Vehicle weight	4800 kg
Capacidad de elevación / Lifting Capacity	4000 kg
Altura total / Total Height	2130 mm
Longitud de horquilla / Fork Length	1070 mm
Motor de elevación / Lifting Motor	16 kW
Motor de tracción / Walking Motor	16 kW
Radio de giro mínimo / Min Turning Radius	2050 mm
Capacidad de batería / Battery Capacity	72V/200Ah
Tipo de neumáticos / Tire Type	Neumáticos sólidos

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

1. El vehículo tiene un diseño compacto y radio de giro reducido, y puede trabajar en pasillos estrechos.
2. Es ligero, ahorra energía y es conveniente, y el sistema de control mecánico es flexible, fiable y seguro.
3. Equipado con neumáticos sólidos estándar, con mayor capacidad de carga y vida útil prolongada, y bajos costes de mantenimiento.
4. Equipado con un avanzado sistema de regeneración de energía, que ahorra energía y es eficiente, y tiene una gran resistencia.



HILT ELEVACIÓN

STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA

# CPD-50

## CARRETILLA ELÉCTRICA

ELECTRIC FORKLIFT



COLOR A ELEGIR

ISO 9001



NIVEL 4



Batería



Sistema de control



Neumáticos sólidos a prueba de explosiones



Mástil reforzado



Eje de servicio pesado



Iluminación LED

ESPECIFICACIONES / MODELO	CPD-50
Capacidad de carga / Lifting weight	3000 kg
Capacidad de elevación / Lifting Capacity	5000 kg
Peso del vehículo / Vehicle weight	5600 kg
Longitud total (con horquillas) / Total Length (With Forks)	2950 mm
Anchura total / Total width	1320 mm
Altura del protector superior / Overhead guard height	1250 mm
Tamaño de horquilla / Fork size	55*150*1220 mm
Distancia entre ejes / Wheelbase	2080 mm
Altura mínima al suelo / Minimum ground clearance	130 mm
Radio de giro mínimo / Minimum turning radius	2750 mm
Altura del mástil (bajado) / Mast height after lowering	2250 mm
Motor de tracción / Drive motor	16 kW
Motor de elevación / Lifting motor	21.5 kW
Batería / Battery Capacity	72V / 200Ah
Tipo de neumáticos / Tire Type	Neumáticos sólidos

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

1. El vehículo tiene un diseño compacto y radio de giro reducido, y puede trabajar en pasillos estrechos.
2. Es ligero en peso, ahorra energía y es conveniente, y el sistema de control es flexible, fiable y seguro.
3. Equipado con neumáticos sólidos estándar, con mayor capacidad de carga, vida útil prolongada y bajos costes de mantenimiento.
4. Equipado con un avanzado sistema de regeneración de energía, que ahorra energía y es eficiente, y tiene una gran resistencia.



HILT ELEVACIÓN

STRONG



GARANTÍA  
2 AÑOS



SERVICIO TÉCNICO  
ESPECIALIZADO



REPUESTOS  
EN STOCK



RESPUESTA  
RÁPIDA